



REDUZIERUNG DES ÖLVERBRAUCHES

Großes Kühl- und Tiefkühlager senkt Ölverbrauch nach Umstellung auf REFLO™ 68A.



„Seit der Umstellung auf REFLO 68A haben sich die Kosten für den Kühlbetrieb deutlich verringert.“

Richard Garstman, Kühltechniker, Kloosterboer Vlissingen

KLOOSTERBOER VLISSINGEN





Kloosterboer Vlissingen, Niederlande

Entgegen der landläufigen Meinung gibt es in den Niederlanden durchaus Orte, an denen es das ganze Jahr über extrem kalt ist. Einer dieser Orte liegt in Vlissingen und ist bekannt für seine Dauerfrostbedingungen – Kloosterboer, eine der größten Kühl- und Tiefkühlanlagen des Landes.

Kloosterboer wurde 1925 als Gemüsehandel gegründet. Seitdem hat sich jedoch viel verändert.

Über die Jahre kamen neue Dienstleistungen hinzu oder wurden erweitert. Das Unternehmen gilt nun als eines der führenden der Branche und bietet Kunden in ganz Europa ein umfangreiches Dienstleistungsangebot aus Kühl- und Tiefkühlagerung, Land- und Seetransport, Verladung und individuellen Lösungen. Zu den gekühlten Produkten zählen Fisch, Obst, Säfte und Konzentrate.

Das Werk Vlissingen

Mit einer Kühlagerkapazität von 155.000 Tonnen ist das Werk in Vlissingen das größte von Kloosterboer. Das Werk verfügt über einen eigenen Kai und beschäftigt über 200 Mitarbeiter. In Vlissingen kommen modernste Technologie wie z. B. Online-Barcode-Scanner und optimierte Logistik wie ein 100-Tonnen-Containerkran und Verladeanlagen zum Einsatz.

Der Kühlagerbereich der Anlage wird mithilfe von Grasso Kühlverdichtern kühl gehalten. Die Temperatur in allen Räumen und Kellern muss immer konstant bleiben, daher laufen diese Verdichter rund um die Uhr. Sie werden nur für Wartungsarbeiten und Reparaturen abgeschaltet.

Wartungs- und Reparaturarbeiten lassen sich zwar nicht vermeiden, doch Richard Garstman, der Kühltechniker des Werks, tut sein Bestes, um Stillstandzeiten zu begrenzen und zu verringern. Er weiß, dass durch den richtigen Wartungsplan und den Einsatz geeigneter Schmieröle unnötige Stillstandzeiten vermieden werden können. Unter den vielen Schmierölen, die er verwendet, ist das Kältemaschinenöl das wichtigste.

Reduzierung des Ölverbrauches mit REFLO

Garstman wandte sich an seinen Schmierstofflieferanten KLT. Dieser berichtete ihm von einem Produkt von Petro-Canada namens REFLO 68A und leitete ihm auch Kundenberichte von REFLO-Kunden und Empfehlungen und Zulassungen von Grasso weiter. KLT war der Meinung, dass dieses Produkt viele Leistungsvorteile bringen würde und somit die ideale Lösung sei.

„Die Verdichter waren ursprünglich mit einem naphthenischen Kompressorenöl befüllt“, berichtet Garstman. „Der Ölverbrauch war hoch, und weder der Energieverbrauch noch die Auslasstemperatur waren zufriedenstellend.“

Darum wurde REFLO 68A von KLT empfohlen

KLT empfahl REFLO 68A, weil es sich dabei um ein Verdichterring für Ammoniakkühlmittelsysteme für den Einsatz in industriellen Kühlsystemen handelt – formuliert, um solventraffinierten paraffinischen und naphthenischen Kältemaschinenölen überlegen zu sein. Zusammen mit den Wartungsmaßnahmen von Kloosterboer sollte es die Wartungsintervalle verlängern und den Ölverbrauch und die Betriebskosten senken.



Der Wechsel

Drei Grasso Schraubenverdichter im Werk in Vlissingen wurden auf REFLO 68A umgestellt. Die Ergebnisse waren positiv, vor allem, was den gesenkten Ölverbrauch betrifft.

„Seit der Umstellung auf REFLO 68A konnten wir unsere Gesamtbetriebskosten deutlich senken“, so Garstman.

„Ein hervorragendes Beispiel dafür ist der Ölverbrauch, der um 60 % gesunken ist!“

Die niedrigere Öflüchtigkeit von REFLO 68A verringert den Übertritt von Öl, der bei solventraffinierten paraffinischen und naphthenischen Ölen zu beobachten ist. Ein geringerer Übertritt von Öl verbessert den Kühlmittelfluss und kann den Ölverbrauch senken.*

Garstman erklärt weiter: „Wir konnten auch eine Senkung der Auslasstemperatur von 117°C auf 83°C beobachten.“*

Garstman ist nicht nur äußerst zufrieden mit den Leistungsvorteilen, die REFLO 68A dem Unternehmen bringt, sondern auch mit dem Kundenservice von KLT.

„Dank KLT war der gesamte Umstellungsprozess ziemlich einfach. Wir haben hervorragende Schmieröle und erstklassigen Kundenservice erhalten.“

Die vollständige Umstellung

Die Leistung von REFLO 68A in Vlissingen war so überzeugend, dass Kloosterboer sich entschieden hat, alle anderen Verdichter in Vlissingen ebenfalls auf dieses Schmieröl umzustellen.

„Wir sind so überzeugt von REFLO 68A, dass wir eine vollständige Umstellung vornehmen werden“, sagt Garstman. „Als nächstes folgen drei Grasso RC Kolbenverdichter in unserem Werk im Denemarkenweg.“

Produktvorteile

REFLO 68A startet mit einem reinen Vorteil bezüglich Qualität und Leistung. Wir nutzen den HT-Reinheitsprozess, um leistungsbehindernde Unreinheiten zu beseitigen, wie sie in vielen konventionellen Produkten zu finden sind. Das Ergebnis sind zu 99,9% reine Grundöle, die zu den reinsten der Welt gehören. Die Kombination unserer kristallklaren Grundöle mit unserer Formulierungsexpertise ergibt eine breite Palette von Hochleistungsölen, Spezialfluids und Schmierfetten, die den Wettbewerb übertreffen und den Standard von morgen darstellen. Im Gegensatz zu konventionellen naphthenischen Kältemaschinenölen ist REFLO 68A weniger flüchtig bei hohen Temperaturen und ist weniger in Ammoniak löslich. Infolge dessen kann REFLO 68A helfen, den Ölverbrauch im Vergleich zu konventionellen naphthenischen Ölen zu senken.

*In Kombination mit geeigneten Wartungsmaßnahmen

Hinweis: Die Ergebnisse sind nicht allgemeingültig. Die Aussagen wurden ohne Überprüfung der Anlage und ohne technische Validierung getroffen. Wenden Sie sich für Empfehlungen zu Ihrer Anlage bitte an den Hersteller.

Kontaktieren Sie einen unserer weltweiten Standorte und besuchen Sie dazu unsere

Website: lubricants.petro-canada.com

E-mail: lubecsr@petrocanadalsp.com

LUB2585G (2015.09)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.



Dem Fortschritt voraus.™