



RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE FLUIDE

Un important entrepôt de réfrigération et de congélation réduit sa consommation de fluide grâce à REFLO[®] 68A.



« Depuis que nous sommes passés à REFLO 68A, les coûts d'exploitation de nos systèmes de réfrigération ont diminué de beaucoup. »

Richard Garstman,
ingénieur, Technologie du refroidissement,
Kloosterboer Vlissingen

KLOOSTERBOER VLISSINGEN





Kloosterboer Vissingen, Pays-Bas

Contrairement à la croyance populaire, il fait extrêmement froid durant toute l'année dans certaines parties des Pays-Bas. Par exemple, il y a à Vissingen un endroit reconnu pour le froid qui y règne continuellement; il s'agit de Kloosterboer, un des plus grands entrepôts de réfrigération et de congélation au pays.

Fondée en 1925, Kloosterboer était à l'origine un négociant en légumes. Toutefois, bien des choses ont changé depuis.

Au fil des ans, d'autres services ont été ajoutés et améliorés. L'entreprise est maintenant surtout reconnue comme l'une des meilleures dans l'industrie, proposant aux clients européens un éventail complet de services d'entreposage (réfrigération et congélation), de transport terrestre et maritime, de chargement et de déchargement, sans oublier d'autres services personnalisés. Les produits traités incluent le poisson, les fruits, les jus et les concentrés.

L'entrepôt de Vissingen

L'entrepôt frigorifique d'une capacité de 155 000 tonnes, situé à Vissingen, est le plus grand que possède Kloosterboer. Ayant son propre quai, l'entrepôt emploie plus de 200 personnes et se distingue par sa technologie de pointe, – par exemple du matériel de lecture des codes à barres en ligne – et sa logistique optimisée – notamment un portique à conteneur de 100 tonnes et des installations de chargement et de déchargement.

La partie réservée à l'entreposage frigorifique comprend des compresseurs frigorifiques Grasso. Il est essentiel de maintenir la même température en tout temps dans les salles et les cellules et c'est pourquoi ces compresseurs fonctionnent 24 heures sur 24, sauf au moment de l'entretien et des réparations.

Les travaux de maintenance et de réparation sont inévitables, mais Richard Garstman, ingénieur, Technologie du refroidissement, à l'entrepôt s'efforce de limiter la fréquence et la durée des temps d'arrêt. Il sait qu'un bon protocole de maintenance et l'utilisation des lubrifiants appropriés peuvent aider à réduire les temps d'arrêt non planifiés. De tous les lubrifiants qu'il utilise, le fluide pour compresseur frigorifique compte parmi les plus importants.

Réduction de la consommation de fluide grâce à REFLO

M. Garstman a consulté son fournisseur de lubrifiants, KLT. Ce dernier lui a parlé d'un produit du nom de REFLO 68A fabriqué par Petro-Canada et lui a aussi remis des témoignages d'utilisateurs actuels de REFLO, de même que des recommandations et des approbations à la suite d'essais de Grasso. Selon KLT, ce produit procurerait des avantages sur le plan de la performance et constituerait la solution idéale.

« Au début, un fluide pour compresseur naphténique était utilisé dans les compresseurs, indique M. Garstman. La consommation de fluide était très élevée et nous n'étions pas satisfaits de la consommation d'énergie et de la température de refoulement. »

Pourquoi REFLO 68A a été recommandé

KLT a recommandé REFLO 68A, car c'est un fluide pour compresseur frigorifique à l'ammoniac utilisé dans les systèmes de réfrigération industriels – un fluide formulé pour surpasser les huiles réfrigérantes naphténiques ou paraffiniques raffinées au solvant. Utilisé dans le cadre des meilleures pratiques de maintenance de Kloosterboer, ce fluide aiderait à prolonger la durée de service du fluide, réduire la consommation de fluide et diminuer les coûts d'exploitation.



La transition

Le fluide REFLO 68A a été utilisé dans trois compresseurs à vis Grasso à l'entrepôt de Vlissingen et les résultats ont été très concluants, en particulier sur le plan de la réduction de consommation de fluide.

« Depuis que nous sommes passés à REFLO 68A, nos coûts d'exploitation ont diminué de beaucoup en général, déclare M. Garstman. Un très bon exemple est notre consommation de fluide qui a diminué de 60 %! »

La volatilité plus faible de REFLO 68A peut aider à réduire le transfert de l'huile que l'on constate avec les fluides naphténiques et paraffiniques raffinés au solvant. La diminution du transfert améliore la circulation du frigorigène et peut réduire la consommation de fluide*.

M. Garstman ajoute : « Nous avons aussi remarqué que la température de refoulement a diminué de 117 °C (242 °F) à 83 °C (181 °F).* »

Non seulement M. Garstman est-il extrêmement heureux des avantages que REFLO 68A procure sur le plan de la performance, mais il est également très heureux de la qualité du service offert par KLT.

« Le processus complet de transition s'est déroulé assez facilement grâce à KLT, ajoute-t-il. Celle-ci nous fournit d'excellents lubrifiants et un niveau élevé de service à la clientèle. »

La transition complète

La performance de REFLO 68A est si élevée à l'entrepôt de Vlissingen que Kloosterboer a décidé de l'utiliser dans tous les autres compresseurs de Vlissingen.

« REFLO 68A nous a tellement impressionnés que nous l'utiliserons partout, dit M. Garstman. Nous l'emploierons bientôt dans trois autres compresseurs à pistons Grasso RC à nos installations de Denemarkweg. »

Avantages du produit

REFLO 68A débute par un pur avantage sur le plan de la qualité et de la performance. Nous utilisons le procédé de purification HT pour éliminer les impuretés présentes dans de nombreux produits conventionnels et qui nuisent à la performance. Résultat : des huiles de base pures à 99,9 % – parmi les plus pures du monde. Combinez nos huiles de base limpides et notre expertise en formulation et vous obtenez une gamme étendue de lubrifiants, fluides spécialisés et graisses haute performance qui surpassent la concurrence et vont au-delà des normes d'aujourd'hui. Contrairement aux huiles frigorigènes naphténiques, REFLO 68A est moins volatile à des températures élevées et moins soluble dans l'ammoniac. Elle peut donc contribuer à réduire la consommation de fluide comparativement aux huiles naphténiques conventionnelles.

*Lorsqu'il est utilisé dans le cadre de pratiques de maintenance appropriées.

Note : Les résultats peuvent varier. Les déclarations ne reposent pas sur des essais approfondis du matériel ni sur une validation technique. Veuillez consulter le fabricant pour connaître les recommandations particulières relativement à l'équipement.

Pour communiquer avec un de nos bureaux à travers le monde

Site Web : lubricants.petro-canada.com

Courriel : lubecsr@petrocanadalsp.com

LUB2585F (2015.09)

^{MC} Marque de commerce détenue ou utilisée sous licence.



Au-delà des normes d'aujourd'hui.^{MC}