



REDUCIENDO EL CONSUMO DE FLUIDO

Tras el cambio a REFLO™ 68A, se reduce el consumo de aceite en unas instalaciones de almacenamiento con refrigeración y congelación de gran tamaño.



“Desde que cambiamos a REFLO 68A, nuestros costes operativos de refrigeración se han reducido de forma considerable”.

Richard Garstman, ingeniero de tecnología de refrigeración,
Kloosterboer Vlissingen

KLOOSTERBOER VLISSINGEN





Kloosterboer Vlissingen, Países Bajos

En contra de lo que se cree normalmente, en los Países Bajos existen zonas con temperaturas muy bajas a lo largo de todo el año. Por ejemplo, existe un lugar en Vlissingen famoso por sus temperaturas gélidas constantes. Se llama Kloosterboer y es una de las mayores instalaciones de refrigeración y congelación del país.

Fundada en 1925, Kloosterboer comenzó con la comercialización de verduras. Sin embargo, mucho ha cambiado desde entonces.

A lo largo de los años, se han añadido y mejorado diversos servicios. La empresa está considerada una de las mejores del sector y ofrece a sus clientes europeos un completo paquete de almacenamiento con refrigeración y congelación, transporte por tierra y mar, estibadores y servicios personalizados. Entre los productos que manipula se incluyen pescados, frutas, zumos y concentrados.

Instalaciones de Vlissingen

Las instalaciones de Vlissingen son las mayores de Kloosterboer y cuentan con una capacidad de almacenamiento en frío de 155.000 toneladas. Situadas en su propio muelle, las instalaciones cuentan con una planilla de más de 200 personas e incluyen tecnología de vanguardia (como lectura en línea de códigos de barras) y capacidades logísticas optimizadas (como una grúa para contenedores de 100 toneladas y estibadores).

El espacio de almacenamiento en frío de la planta mantiene su temperatura mediante compresores de refrigeración Grasso. Resulta fundamental que todas las salas y celdas mantengan la misma temperatura en todo momento, de ahí que los compresores funcionen de forma ininterrumpida. Únicamente se apagan durante los periodos de mantenimiento y reparaciones.

Aunque estas labores resultan inevitables, Richard Garstman, ingeniero de tecnología de refrigeración de las instalaciones, se esfuerza para limitar y reducir los tiempos de inactividad. Es consciente de que un protocolo de mantenimiento adecuado en combinación con el uso de lubricantes de calidad ayuda a reducir los tiempos de inactividad innecesarios. Entre los diferentes lubricantes que utiliza, el aceite para compresores de refrigeración es uno de los más importantes.

Reduciendo el Consumo de Fluido con REFLO

Garstman se puso en contacto con KLT, su proveedor de lubricantes. Éste le recomendó un producto fabricado por Petro-Canada llamado REFLO 68A y también le proporcionó opiniones de usuarios actuales de REFLO, junto con homologaciones y recomendaciones de prueba de Grasso. KLT estaba convencido de que el producto aportaría gran cantidad de ventajas de rendimiento y sería la solución ideal.

“Al principio, utilizábamos aceite nafténico para los compresores”, señala Garstman.

“El consumo de aceite era muy elevado y no estábamos satisfechos con el consumo de energía ni con la temperatura de salida”.

¿Por qué se recomendó REFLO 68A?

KLT recomendó REFLO 68A porque es un aceite para compresores de refrigeración de amoníaco que se utiliza en sistemas de refrigeración industriales y está formulado para superar el rendimiento de los aceites refrigerantes parafínicos refinados con solventes y los refrigerantes nafténicos. Al utilizarlo con las recomendaciones de mantenimiento de Kloosterboer, ayudaría a prolongar la vida útil del producto, disminuir el consumo de aceite y reducir los costes operativos.



El cambio

En las instalaciones de Vlissingen, se comenzó a utilizar REFLO 68A en tres compresores de tornillo Grasso y los resultados fueron muy satisfactorios, especialmente gracias a la reducción del consumo de aceite.

“Desde que cambiamos a REFLO 68A, nuestros costes operativos generales se han reducido de forma considerable”, afirma Garstman. “Un buen ejemplo es el consumo de aceite, que ha disminuido un 60%”.

La menor volatilidad del aceite REFLO 68A ayuda a reducir el arrastre habitual de los aceites parafínicos refinados con solventes y los aceites nafténicos. La disminución del arrastre mejora el flujo de refrigerante y reduce el consumo de aceite*.

“También observamos que la temperatura de salida había disminuido de 117 °C (242 °F) a 83 °C (181 °F)*”, añade Garstman.

Garstman está extremadamente satisfecho con las ventajas de rendimiento que REFLO 68A aporta a sus procesos, pero también está entusiasmado con el servicio ofrecido por KLT.

“Gracias a KLT, todo el proceso de cambio ha resultado muy sencillo. Nos ofrecen unos lubricantes excelentes y un alto nivel de servicio al cliente”.

Cambio completo

REFLO 68A ha resultado tan satisfactorio en las instalaciones de Vlissingen que Kloosterboer ha decidido cambiar todos los compresores de las restantes ubicaciones de Vlissingen.

“REFLO 68A nos ha impresionado tanto que vamos a realizar un cambio completo”, afirma Garstman. “Los próximos serán 3 compresores de pistón Grasso RC de nuestras instalaciones de Denemarkenweg”.

Beneficio del producto

REFLO 68A empieza con una ventaja pura en la calidad y el rendimiento. Utilizamos el proceso de Pureza HT para eliminar todas las impurezas que reducen el rendimiento en los aceites convencionales. El resultado del proceso es un aceite base 99.9% puro - entre los más puros del mundo. Al combinar nuestros aceites base cristalinos con la experiencia en formulación obtenemos un amplio rango de lubricantes de alto desempeño, fluidos especializados y grasas que superan a la competencia y que van por encima de las normas actuales. Diferente a los aceites naftenos convencionales para refrigeración, el REFLO 68A es menos volátil en altas temperaturas y menos soluble en el amoníaco. Esto genera que el REFLO 68A ayude a reducir el consumo de fluido cuando se compara con los aceites naftenos convencionales.

*En combinación con unas prácticas de mantenimiento adecuadas.

Nota: Es posible que los resultados no sean idénticos. Estas afirmaciones se han desarrollado sin probar el equipo y sin validación técnica. Póngase en contacto con su fabricante para obtener recomendaciones sobre su equipo.

Para comunicarse con una de nuestras sedes en el mundo,

visite el sitio web: lubricants.petro-canada.com

Correo electrónico: lubecsr@petrocanadalsp.com

LUB2585S (2015.09)

™ Propiedad o uso bajo licencia.



Por encima de las normas actuales.™