



MORBARK INC., WINN, MICHIGAN, U.S.A.

Hydraulikflüssigkeits-auswahl verschafft OEM und seinen Kunden einen Wettbewerbsvorteil

„Petro-Canada entwickelte als erstes Unternehmen ein Produkt, das tatsächlich den extremen Anforderungen, denen wir in diesem Feld begegnen, entsprechen konnte. Das Unternehmen führte für uns praktische Tests mit einiger Ausrüstung von uns durch, um uns zu zeigen, dass es sein Leistungsversprechen wirklich halten konnte. Niemand erfüllt die Spezifikationen, die Petro-Canada bietet. Zum Beispiel war der Viskositätsindex von HYDREX™ XV höher als alles, was wir vorher oder seitdem gesehen haben.“ – Craig Price, Vice President, Operations Morbark Inc.



Morbark Inc.

Extreme Temperaturschwankungen. Harte Bedingungen. Abgelegene Standorte. Konstanter Betrieb. Anspruchsvolle Terminvorgaben. So sehen die Arbeitsbedingungen von Zerkleinerungsmaschinen, Häckslern und Hackmaschinen für die Beräumung von Baustellen, Naturkatastrophengebieten und den meisten Rodungsprojekten aus. Damit diese Ausrüstung unter solch harten Arbeitsbedingungen funktionieren kann, ist die Hydraulikflüssigkeit von entscheidender Bedeutung. Ausfälle durch Flüssigkeitszersetzung können zu teuren Reparaturen und noch teureren Projektverzögerungen führen.

Fragen Sie einfach Morbark, Inc., einen der weltweit größten Hersteller von Recycling-, Forstwirtschafts- und Sägewerkausrüstung. Morbark hat seinen Sitz in Winn im US-Bundesstaat Michigan, und beschäftigt 600 Mitarbeiter. Seine leuchtend orangefarbenen Zerkleinerungsmaschinen, Häckslern und Hackmaschinen sind bei Rodungsprojekten leicht erkennbar. Die Produkte des Unternehmens reichen in der Größe von Buschhäckslern mit manueller Zuführung bis zu horizontalen Wood Hogs, die bis zu 46720 kg wiegen und 1325 Liter an Hydraulikflüssigkeit fassen.

„Diese Ausrüstung kann den ganzen Tag in Betrieb sein, wobei die Behältertemperaturen 66 °C bis 71 °C erreichen“, erklärt Craig Price, Vice President, Operations, Morbark, der seit über 15 Jahren bei dem Unternehmen tätig ist. „Sie wird weltweit versendet und eingesetzt, unter den verschiedensten Bedingungen. Daher benötigen wir eine Flüssigkeit, die bei -34 °C schnelles Anfahren ermöglicht, aber dennoch dickflüssig genug ist, um die Pumpen und Ventile zu schützen, wenn die Umgebung eine Temperatur von 35 °C oder höher erreicht.“

Im Jahr 1998 führte der Großhändler von Morbark, Coyne Oil, eine Marktanalyse von Hydraulikflüssigkeiten durch. Dabei identifizierte er das Ganzjahres-Hydrauliköl HYDREX XV von Petro-Canada als das Hydrauliköl auf dem Markt, das die höchste Leistung bot, und empfahl es an Morbark sowohl für die Erstbefüllung als auch für die unternehmenseigenen Anlagen.

Die Ganzjahres-Hydraulikflüssigkeit HYDREX XV zeichnet sich durch höchste Leistung, lange Lebensdauer und optimalen Verschleißschutz aus. Sie kann ganzjährig in Hochleistungs-Hydrauliksystemen, die starken Temperaturdifferenzen ausgesetzt sind, verwendet werden. Sie ermöglicht das Anfahren von Hydrauliksystemen bei Umgebungstemperaturen von bis zu -40 °C und kann bei Temperaturen von bis zu 75 °C verwendet werden.

„Coyne kontaktierte Petro-Canada für uns“, erklärt Price. „Petro-Canada entwickelte als erstes Unternehmen ein Produkt, das tatsächlich den extremen Anforderungen, denen wir in diesem Feld begegnen, entsprechen konnte. Das Unternehmen führte für uns praktische Tests mit einiger Ausrüstung von uns durch, um uns zu zeigen, dass es sein Leistungsversprechen wirklich halten konnte. Niemand erfüllt die Spezifikationen, die Petro-Canada bietet. Zum Beispiel war der Viskositätsindex von HYDREX XV höher als alles, was wir vorher oder seitdem gesehen haben.“

HYDREX XV wird mit dem HT-Reinheitsprozess hergestellt, um zu 99,9 % reines, kristallklares Grundöl zu produzieren. Durch die Entfernung von Verunreinigungen, die bei konventionellen Konkurrenzprodukten die Leistung beeinträchtigen, garantiert HYDREX XV länger die Eigenschaften eines frischen Öls. Dann mischt Petro-Canada das Grundöl mit Additiven der nächsten Generation zum Endprodukt.

Einer der Hauptvorteile der Umstellung auf die neue Hydraulikflüssigkeit war das längere Ölwechselintervall.

„Wir erhielten durch dieses Produkt die doppelte Öllebensdauer“ so Price. „Also haben sich unsere Ölwechsel-Empfehlungsintervalle tatsächlich verdoppelt. Und wir liegen immer noch unterhalb dessen, was wir laut Petro-Canada erreichen könnten.“

Das längere Ölwechselintervall hat Morbark geholfen, Verunreinigungsprobleme zu beheben. Je seltener ein Öltank geöffnet wird, desto geringer die Chance, dass das System verunreinigt wird. Durch die Reduzierung der Ölwechsel wird sofort die Häufigkeit reduziert, mit der ein Öltank geöffnet wird.

„Auch die Reduzierung des Nachfüllbedarfs schützt vor Verunreinigung“, so Price. „Wir hatten in der Vergangenheit Probleme, wenn Hydraulikflüssigkeit der Hitze nicht standhalten konnte. Dies hat dazu geführt, dass sich die Dichtungen der Maschine erwärmten, was zu Leckagen führte. Die Fahrzeugführer füllten den Öltank nach, doch dabei traten Verunreinigungen auf. Sehr bald versagte die Maschine. Dank HYDREX XV sind die Probleme durch Verunreinigung erheblich zurückgegangen.“

HYDREX XV von Petro-Canada schnitt bei dem kritischen Standardtest ASTM D943 in Bezug auf Oxidationsstabilität besser ab als sein führender globaler Wettbewerber. Der Test zeigt, dass HYDREX XV dreimal länger hält als das Produkt des führenden globalen Wettbewerbers, was zu weniger Ölwechseln und geringeren Wartungskosten führt.

„HYDREX XV ermöglicht nicht nur einen weiten Temperaturbereich für das Anfahren, sondern bietet bei höheren Temperaturen fortlaufenden Verschleißschutz für unsere Pumpen und Ventile“, sagt Price. „Dank seiner hohen Oxidationsbeständigkeit bietet es diesen Schutz länger, was weniger Stillstandszeiten für unsere Kunden zur Folge hat.“

Auch in seinen eigenen Anlagen brachte der Wechsel zu HYDREX XV zahlreiche Vorteile für Morbark mit sich. Einer der größten Nutzen bestand darin, dass das Unternehmen seinen Hydraulikflüssigkeitseinkauf konsolidieren konnte.

„Ich musste mich viel mit Hydraulikflüssigkeit beschäftigen“, meint Price. „Zum Beispiel haben wir niedrigerviskose Flüssigkeit in eine Maschine eingefüllt, wenn wir erwarteten, dass sie sowohl bei kalten als auch bei warmen Temperaturen betrieben werden würde. Doch wenn sich die Umstände änderten und wir die Maschine an einen Standort transportieren mussten, an dem immer heiße Temperaturen herrschten, mussten wir die Flüssigkeit ablassen und durch eine dickflüssigere Flüssigkeit ersetzen. Dies erforderte viel Verwaltung. Ich wollte immer erreichen, nur ein Produkt zu verwenden, was mir mit HYDREX XV gelungen ist.“

Morbark konnte auch die Ölwechselintervalle verlängern und die Wartungsanforderungen reduzieren, während es die eigene Ausrüstung stärker einsetzte als je zuvor.

„Wenn unsere Ölwanne bei 66 °C betrieben werden und zeitweise bis zu 77 °C erreichen können, ist es praktisch, ein Produkt zu haben, das diese Hitze verkraften kann, sodass wir es nicht alle drei Monate austauschen müssen“, sagt Price. „Unsere Wartungszeit halbierte sich, und wir könnten sie noch weiter senken, wenn wir wollten.“

Auf dem zunehmend wettbewerbsorientierten Markt von heute können sogar die kleinsten Details einem Unternehmen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen. Durch die Entscheidung für die Ganzjahres-Hydraulikflüssigkeit HYDREX XV von Petro-Canada hat Morbark nicht nur seinen eigenen Betrieb, sondern auch den seiner Kunden verbessert.

„Wir sind sehr zufrieden“, sagt Price. „Petro-Canada hat uns ein Produkt gebracht, das unsere Ansprüche erfüllt. Niemand anders hat das geschafft.“

Um sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann,
besuchen Sie unsere Website: lubricants.petro-canada.com
oder schreiben Sie eine E-Mail an: lubecsr@petrocanadalsp.com

LUB1638G (2013.09)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.



Dem Fortschritt voraus.™