



## MORBARK INC., WINN, MICHIGAN, EE.UU.

La elección del líquido hidráulico le brinda a los fabricantes de equipos originales (OEM) y a sus clientes una ventaja competitiva

“Petro-Canada fue la primera en presentar un producto que realmente pudo manejar los extremos que estábamos teniendo en terreno. Les pedimos que hicieran pruebas para nosotros, pruebas prácticas con algunos de nuestros equipos, para asegurarnos de que funcionaran del modo que ellos decían. Ninguno reunió las especificaciones que Petro-Canada pudo reunir. Por ejemplo, el índice de viscosidad de HYDREX™ XV era más alto que cualquier otro que hayamos visto”.  
– Craig Price, Vicepresidente de Operaciones de Morbark



## Morbark Inc.

Variaciones de temperatura extremas. Ambientes hostiles. Ubicaciones remotas. Funcionamiento continuo. Fechas de entrega exigentes. Bienvenido al mundo de las moledoras, trituradoras y astilladoras que se encuentran en los sitios de construcción, en áreas de desastres naturales y en la mayoría de los proyectos de preparación de terreno. El líquido hidráulico es esencial para garantizar que estos equipos puedan funcionar en estos entornos tan exigentes. Las fallas causadas por la descomposición del líquido pueden ser caras de reparar e incluso más costosas en términos de demoras del proyecto.

Simplemente pregúntele a Morbark, Inc., uno de los fabricantes mundiales líderes en equipos de reciclado, silvicultura y aserraderos. Ubicada en Winn, Michigan, Morbark le da trabajo a 600 personas y se reconoce fácilmente en los proyectos de desmonte gracias al color naranja brillante de sus moledoras, trituradoras y astilladoras. Los productos de la empresa varían en tamaño, desde astilladoras manuales a trituradoras horizontales que pesan hasta 103.000 libras (46.720 kg) y llevan 350 galones (1.325 litros) de líquido hidráulico.

“Estos equipos pueden funcionar todo el día con temperaturas del tanque que alcanzan desde 150 °F (66 °C) a 160 °F (71 °C)”, explica Craig Price, Vicepresidente de Operaciones de Morbark, quien ha trabajado en la empresa por más de 15 años. “Se hacen envíos y se opera en todo el mundo y en todas las condiciones. Por lo tanto, necesitamos un líquido que permita arranques rápidos en climas de -30 °F (-34 °C) pero que también sea lo suficientemente viscoso como para proteger las bombas y las válvulas cuando las temperaturas del ambiente alcancen los 95 °F (35 °C) o más”.

En 1998, el proveedor de Morbark, Coyne Oil, llevó a cabo una revisión del líquido hidráulico. Se descubrió que el líquido hidráulico para todas las estaciones HYDREX XV de Petro-Canada brindaba el rendimiento más alto del mercado y se lo recomendaron a Morbark para su aplicación en fábrica y para los requisitos de los equipos de su propia planta.

El líquido hidráulico para todas las estaciones HYDREX XV es un líquido hidráulico con un rendimiento de primera calidad, extensa vida útil y capacidades antidesgaste diseñado para usarse durante todo el año en sistemas hidráulicos empleados para trabajos pesados expuestos a los más amplios extremos de temperatura. El líquido permite que los sistemas hidráulicos arranquen a temperaturas ambiente que varían entre -40 °F (-40 °C) y 167 °F (75 °C).

“Coyne nos presentó a Petro-Canada”, explica Price. “Petro-Canada fue la primera en presentar un producto que realmente pudo manejar los extremos que estábamos teniendo en terreno. Les pedimos que hicieran pruebas para nosotros, pruebas prácticas con algunos de nuestros equipos, para asegurarnos de que funcionaran del modo que ellos decían. Ninguno reunió las especificaciones que Petro-Canada pudo reunir. Por ejemplo, el índice de viscosidad de HYDREX XV era más alto que cualquier otro que hayamos visto”.

La fórmula de HYDREX XV de Petro-Canada utiliza el proceso de pureza HT para producir un aceite base cristalino y 99,9% puro. Al remover las impurezas que pueden reducir el rendimiento de los aceites convencionales, HYDREX XV conserva sus propiedades de aceite fresco por más tiempo. Luego, Petro-Canada mezcla aditivos de última generación especialmente seleccionados para producir el producto terminado final.

### **Uno de los beneficios clave al cambiar al nuevo líquido hidráulico fue un intervalo de drenaje más prolongado.**

“Con este producto estábamos obteniendo el doble de la vida útil del tanque”, comentó Price. “Por lo tanto, nuestras recomendaciones de cambio se duplicaron. Y aún estamos por debajo de lo que Petro-Canada nos dijo que podríamos lograr”.

El intervalo de drenaje más prolongado ayudó a Morbark a enfocarse en la contaminación. Cuanto menos se abra el tanque, menores serán las probabilidades de que el sistema se contamine. Reducir la cantidad de cambios reduce inmediatamente la cantidad de veces en las que se abre el tanque.

“Reducir la necesidad de recargas también nos ayuda a protegernos contra la contaminación”, dijo Price. “Anteriormente hemos tenido problemas cuando el líquido hidráulico no podía soportar el calor. Esto hacía que los sellos de la máquina se recalentaran y se originaran fugas. Los operadores rellenaban el tanque, y así ocurrían contaminaciones. Pronto, se descubría una falla. Con HYDREX XV, hemos visto desaparecer muchos problemas de contaminación”.

HYDREX XV de Petro-Canada venció al competidor líder mundial en la prueba decisiva de estabilidad de oxígeno ASTM D943. La prueba demuestra que HYDREX XV dura tres veces más que el competidor líder mundial, lo cual puede traducirse en menos cambios y menos costos de mantenimiento.

“HYDREX XV no solo admite un amplio rango de temperatura para los arranques, sino que continuamente brinda una protección sólida contra el desgaste para nuestras bombas y válvulas a temperaturas de funcionamiento más altas”, dijo Price. “Con su alta resistencia a la oxidación, HYDREX XV brinda protección por más tiempo, lo cual significa un período de inactividad menor para nuestros clientes”.

En su propia planta, cambiarse a HYDREX XV también permitió que Morbark obtuviera muchos beneficios. Uno de los más significativos fue permitir que la empresa consolidara su compra de líquidos hidráulicos.

“Tuve que lidiar mucho con el líquido hidráulico”, dijo Price. “Por ejemplo, si anticipábamos que una máquina iba a ser operada a temperaturas tanto frías como calientes, le colocábamos un líquido más liviano. Pero si las cosas cambiaban y teníamos que hacer una entrega a una ubicación donde las temperaturas siempre eran altas, debíamos drenar el líquido y reemplazarlo con uno más denso. Esto implicaba demasiada administración. Siempre quise tener un solo producto, y pude encontrarlo en HYDREX XV”.

### **Morbark también pudo incrementar los intervalos de drenaje y reducir los requisitos de mantenimiento mientras que lleva a su propio equipo un paso más adelante.**

“Cuando nuestros tanques funcionan a 150 °F (66 °C) y logran llegar a casi 170 °F (77 °C) por momentos, es útil tener un producto que pueda manejar este tipo de calor de modo que no tengamos que cambiarlo cada tres meses”, comentó Price. “Nuestro tiempo de mantenimiento se redujo a la mitad e incluso podríamos extenderlo más si quisiéramos”.

En el entorno competitivo de hoy en día, incluso los detalles más pequeños pueden brindarle a una empresa una ventaja. Al elegir el líquido hidráulico para todas las estaciones HYDREX XV de Petro-Canada, Morbark no solo mejoró sus propias operaciones sino también las de sus clientes.

“Estamos muy satisfechos”, afirmó Price. “Petro-Canada llegó con un producto que pudo satisfacer nuestras necesidades y que nadie más pudo”.

Para obtener más información sobre cómo Lubricantes Petro-Canada puede ayudar a su empresa visite: [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com)  
o comuníquese con nosotros en [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)

LUB1638S (2013.09)

™ Propiedad o uso bajo licencia.



Por encima de las normas actuales.™